



## ROBINET A PISTON

Les robinets à piston ont la caractéristique de posséder une étanchéité en ligne non pas métal-métal comme sur un robinet à soupape classique, mais métal-portée souple (graphite).

**Cette caractéristique fait du robinet à piston un excellent robinet pour l'étanchéité en ligne.**

**ETANCHEITE EN LIGNE :** est assurée par la bague inférieure en graphite armé inox. L'étanchéité entre piston et bague est engendrée par l'effort produit par le serrage des écrous de chapeau. Des rondelles Belleville, placées sous les écrous, assurent une compensation automatique des variations de pression, de température et d'usure. Contrairement au robinet à soupape classique la portée d'étanchéité est automatiquement nettoyée des impuretés par le piston lors de sa fermeture. Cela élimine tout risque de blocage et de fuite en ligne.

### MAINTENANCE :

Le changement des bagues doit se faire réseau hors service, mais sans dépose obligatoire du robinet de la tuyauterie.

### RACCORDEMENTS POSSIBLES :

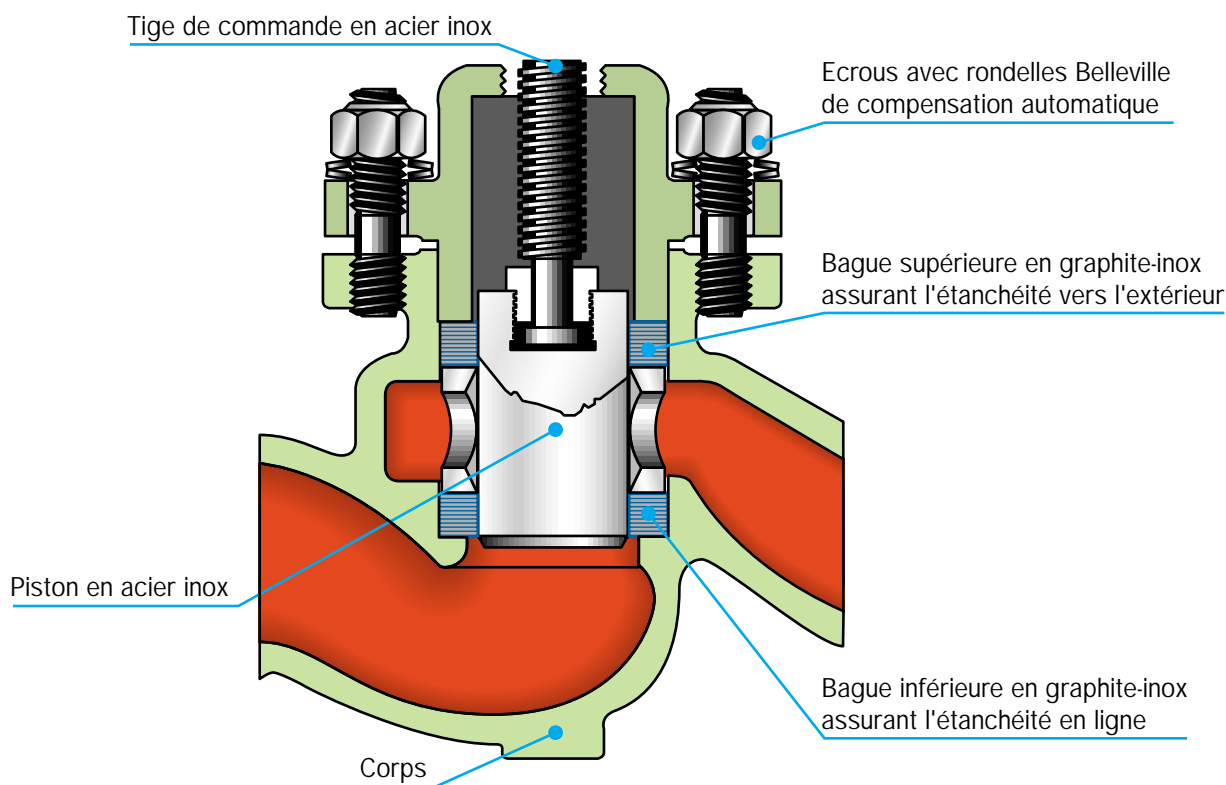
Brides, taraudés, socket welding, ou but welding.

### MOTORISATION :

Les robinets à piston sont motorisables avec actionneur pneumatique ou électrique.

### APPLICATION :

Vapeur, eau surchauffée, fluides thermiques, l'ammoniaque, les gaz liquéfiés, les hydrocarbures, les acides, les bases, etc...



TEMPERATURE MAXIMUM D'UTILISATION : 425° C